

Fire Test Reports for Interpon D Powder Coatings

Explanations and collations of key reports and approvals for the UK market.

**RAPPORT DE CLASSEMENT EUROPEEN
DE REACTION AU FEU**
REACTION TO FIRE EUROPEAN CLASSIFICATION REPORT**N° RA23-0094****Selon l'Arrêté du 21 novembre 2002 modifié relatif à la Réaction au Feu
des produits de construction et d'aménagement****Laboratoire pilote agréé par le ministère de l'intérieur (Arrêté du 5 février 1959 modifié)**
*According to the modified Ordinance dated November 21st, 2002 as regards the Reaction to Fire performance
of construction and installation products
Pilot laboratory approved by the Ministry of the Interior (Ordinance of February 5th, 1959 modified)***Valable 5 ans à compter du 04 avril 2023***Valid 5 years from April, 04th, 2023***A la demande de :**
*Owner:***AKZO NOBEL SAS
Division Powder Coatings
Zone Industrielle de la Gaudrée
91410 DOURDAN
FRANCE****Marque(s) commerciale(s) :**
*Commercial brand(s):***POLYESTER coatings INTERPON
série 600, série 800, série D1000, série D2000****Description sommaire :**
*Brief description:***Peinture appliquée sur support tôle métallique**
*Paint applied on metal sheet substrate***Date du rapport :**
*Date of issue:***19 juin 2023**
June 19th, 2023

Ce rapport de classement atteste uniquement des caractéristiques de l'objet soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens du code de la consommation. Seul le rapport électronique signé avec un certificat numérique valide fait foi en cas de litige. Ce rapport électronique est conservé au CSTB pendant une durée minimale de 10 ans. La reproduction de ce rapport électronique n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Seule la version française fait foi. Il comporte 7 pages.

This classification report certifies only the characteristics of the object submitted for testing but does not prejudice the characteristics of similar products. So it does not constitute a product certification in the sense of the Consumer Code. Only the electronic report signed with a valid digital certificate is taken in the event of litigation. The electronic report is kept at CSTB for a minimum period of 10 years. The reproduction of this electronic report is only authorized in its integral form. Only the French version is authentic. It comprises 7 pages.

Rapport de classement / Classification report n° RA23-0094

1. Introduction / Introduction

Ce rapport de classement définit le classement attribué au(x) produit(s) précité(s) conformément aux procédures données dans la norme NF EN 13501-1:2018.

This classification report defines the classification assigned to the above-mentioned product(s) in accordance with the procedures given in the NF EN 13501-1:2018 standard.

2. Description du produit / Product description

Peintures en poudre à base de polyester essayées et appliquées sur une face d'un support tôle d'aluminium classé A1 d'épaisseur 1,0 mm ± 0,2 mm.

Polyester-based powder paints tested and applied to one side of on an A1 class aluminium sheet substrate with a thickness of 1,0 mm ± 0,2 mm.

Nature	Résine polyester et charges minérales <i>Polyester resin and mineral fillers</i>
Épaisseurs nominales <i>Nominal thicknesses</i>	60 à 120 µm <i>From 60 to 120 µm</i>
Densités sèches nominales <i>Nominal dry densities</i>	De 1200 à 1700 kg/m ³ (selon le coloris) <i>From 1200 to 1700 kg/m³ (according to the colour)</i>
Coloris / Colours	Divers / Various
Aspects / Appearances	Non métallisé et métallisé <i>Not metallized and metallized</i>

La description complète du produit figure dans le(s) rapport(s) d'essais listé(s) au §3.1.

The complete description of the product is in the test report(s) listed in §3.1.

3. Rapports d'essais et résultats d'essais en appui du classement

Test reports and test results in support of classification

3.1 Rapports d'essais / Test reports

Nom du laboratoire <i>Name of laboratory</i>	Nom du demandeur <i>Name of sponsor</i>	Identification de l'essai <i>Test identification</i>	N° du rapport d'essai <i>Test report No.</i>	Méthode d'essai <i>Test method</i>
CSTB	AKZO NOBEL SAS Division Powder Coatings Zone Industrielle de la Gaudrée 91410 DOURDAN FRANCE	22-15288	DSSF-22-15288	NF EN 13823+A1:2022 NF EN ISO 1716:2018
		22-09268	DSSF-22-09268	NF EN 13823:2020 NF EN ISO 1716:2018

3.2 Résultats d'essais / Test results

Méthode d'essai <i>Test method</i>	Produit <i>Product</i>	Nombre d'épreuves <i>Number of tests</i>	Paramètres <i>Parameters</i>	Résultats / Results	
				Paramètres continus Moyennes <i>Continuous parameters Mean values</i>	Paramètres conformité <i>Compliance parameters</i>
NF EN 13823+A1	POLYESTER coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 Epaisseur 120 µm Coloris divers Aspect non métallisé <i>Thickness 120 µm Various colours Not metallized appearance</i>	3	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS THR _{600s} (MJ)	25,0 12,5 - 0,4	- - Non atteint <i>Not reached</i> -
			SMOGRA(m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²)	0,0 13,7	- -
			Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>	-	Aucune <i>None</i>
NF EN 13823	POLYESTER coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 Epaisseur 110 µm Coloris divers Aspect métallisé <i>Thickness 110 µm Various colours Metallized appearance</i>	3	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS THR _{600s} (MJ)	23,3 15,4 - 2,0	- - Non atteint <i>Not reached</i> -
			SMOGRA(m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²)	0,0 17,9	- -
			Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>	-	Aucune <i>None</i>

Le (-) signifie : non applicable / (-) means: not applicable

3.3 Epreuve complémentaire / Additional test

Méthode d'essai <i>Test method</i>	Produit <i>Product</i>	Nombre d'épreuves <i>Number of tests</i>	Paramètres <i>Parameters</i>	Résultats / Results	
				Paramètres continus Moyennes <i>Continuous parameters Mean values</i>	Paramètres conformité <i>Compliance parameters</i>
NF EN 13823+A1	POLYESTER coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 Epaisseur 120 µm Coloris noir métallisé <i>Thickness 120 µm Metallized black colour</i>	1	FIGRA _{0,2MJ} (W/s)	74,3	-
			FIGRA _{0,4MJ} (W/s)	0,0	-
			LFS	-	Non atteint <i>Not reached</i>
			THR _{600s} (MJ)	0,5	-
			SMOGRA(m ² /s ²)	0,0	-
			TSP _{600s} (m ²)	11,9	-
			Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>	-	Aucune <i>None</i>
NF EN 13823	POLYESTER coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 Epaisseur 60 µm Coloris noir métallisé <i>Thickness 60 µm Metallized black colour</i>	1	FIGRA _{0,2MJ} (W/s)	12,2	-
			FIGRA _{0,4MJ} (W/s)	12,2	-
			LFS	-	Non atteint <i>Not reached</i>
			THR _{600s} (MJ)	1,4	-
			SMOGRA(m ² /s ²)	0,0	-
			TSP _{600s} (m ²)	20,8	-
			Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>	-	Aucune <i>None</i>

Le (-) signifie : non applicable / (-) means: not applicable

3.4 Résultats d'essais (suite) / Test results (continuation)

Méthode d'essai <i>Test method</i>	Produit <i>Product</i>	Nombre d'épreuves <i>Number of tests</i>	Paramètres <i>Parameters</i>	Résultats / Results	
				Paramètres continus Moyennes <i>Continuous parameters Mean values</i>	Paramètres conformité <i>Compliance parameters</i>
NF EN ISO 1716	POLYESTER coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 (aspect métallisé : cas défavorable) <i>(metallized appearance: worst case)</i>	3	Q _{PCS} (MJ/kg) Q _{PCS} (MJ/m ²)	20,718 3,8	
	POLYESTER coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 (aspect non métallisé : cas défavorable) <i>(non-metallized appearance: worst case)</i> Produit dans son intégralité (cas défavorable) <i>Product on its whole (worst case)</i>	3	Q _{PCS} (MJ/kg) Q _{PCS} (MJ/m ²)	22,146 3,7	-

Le (-) signifie : non applicable / (-) means: not applicable

Rapport de classement / Classification report n° RA23-0094

4. Classement et domaine d'application / Classification and direct field of application

4.1 Référence du classement / Reference of the classification

Le classement est prononcé suivant la norme NF EN 13501-1:2018.
This classification has been carried out in accordance with the NF EN 13501-1:2018 standard.

4.2 Classement / Classification

Comportement au feu <i>Fire behaviour</i>		Production de fumées <i>Smoke production</i>		Gouttes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>
A2	-	s1	,	d0

Classement / Classification : A2 - s1, d0

4.3 Domaine d'application / Field of application

Le classement est valable pour les paramètres produits suivants :
This classification is valid for the following product parameters:

Nature	Résine polyester et charges minérales <i>Polyester resin and mineral fillers</i>
Epaisseurs nominales <i>Nominal thicknesses</i>	60 à 120 µm* <i>From 60 to 120 µm*</i>
Densités sèches nominales <i>Nominal dry densities</i>	De 1200 à 1700 kg/m ³ (selon le coloris) <i>From 1200 to 1700 kg/m³ (according to the colour)</i>
Coloris / Colours	Divers / Various
Aspects / Appearances	Non métallisé et métallisé <i>Not metallized and metallized</i>

Le classement est valable pour les conditions d'utilisation finales suivantes :
This classification is valid for the following end use conditions:

Support <i>Substrate</i>	Le produit appliqué sur tout substrat métallique classé A1 de masse volumique ≥ 2025 kg/m ³ et d'épaisseur ≥ 0,8 mm dont le point de fusion est ≥ 500°C <i>The product applied on any A1 class metal substrate with a density ≥ 2025 kg/m³ and with a thickness ≥ 0.8 mm whose melting point is ≥ 500°C</i>
Lame d'air <i>Air gap</i>	Sans / Without

5. Limitations / *Limitations*

Le présent document de classement n'est pas une approbation ni une certification de type du produit.
The present document does not represent type approval or certification of the product.

Fait à Champs-sur-Marne, le 19 juin 2023
Prepared at Champs-sur-Marne, June 19th, 2023

Le Référent Technique
Etudes et Essai Feu
Fire Studies and Tests Technical Referent



Signature
numérique de
Olivier BRAULT
Date :
2023.06.29
12:17:37 +02'00'

Olivier BRAULT

Fin de rapport / *End of the report*

**RAPPORT DE CLASSEMENT EUROPEEN
DE REACTION AU FEU**
REACTION TO FIRE EUROPEAN CLASSIFICATION REPORT**N° RA23-0035**

Selon l'Arrêté du 21 novembre 2002 modifié relatif à la Réaction au Feu
des produits de construction et d'aménagement
Laboratoire pilote agréé par le ministère de l'intérieur (Arrêté du 5 février 1959 modifié)
*According to the modified Ordinance dated November 21st, 2002 as regards the Reaction to Fire performance
of construction and installation products
Pilot laboratory approved by the Ministry of the Interior (Ordinance of February 5th, 1959 modified)*

Valable 5 ans à compter du 23 novembre 2022
Valid 5 years from November 23rd, 2022

A la demande de :
Owner:

AKZO NOBEL SAS
Division Powder Coatings
Zone Industrielle de la Gaurée
91410 DOURDAN
FRANCE

Marque commerciale :
Commercial brand:

Métal déployé revêtu INTERPON Polyester

Description sommaire :
Brief description:

Panneau en treillis revêtu d'une peinture/revêtement en poudre
Mesh panel coated with powder coating/paint

Date du rapport :
Date of issue:

03 mars 2023
March 03rd, 2023

Ce rapport de classement atteste uniquement des caractéristiques de l'objet soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens du code de la consommation. Seul le rapport électronique signé avec un certificat numérique valide fait foi en cas de litige. Ce rapport électronique est conservé au CSTB pendant une durée minimale de 10 ans. La reproduction de ce rapport électronique n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Seule la version française fait foi. Il comporte 6 pages.
This classification report certifies only the characteristics of the object submitted for testing but does not prejudice the characteristics of similar products. So it does not constitute a product certification in the sense of the Consumer Code. Only the electronic report signed with a valid digital certificate is taken in the event of litigation. The electronic report is kept at CSTB for a minimum period of 10 years. The reproduction of this electronic report is only authorized in its integral form. Only the French version is authentic. It comprises 6 pages.

Rapport de classement / Classification report n° RA23-0035

1. Introduction / Introduction

Ce rapport de classement définit le classement attribué au(x) produit(s) précité(s) conformément aux procédures données dans la norme NF EN 13501-1:2018.

This classification report defines the classification assigned to the above-mentioned product(s) in accordance with the procedures given in the NF EN 13501-1:2018 standard.

2. Description du produit / Product description

Panneau en treillis d'aluminium revêtu sur les 2 faces d'une peinture en poudre thermodurcissable à base de résine polyester et de charges minérales. Le panneau en treillis d'aluminium est fixé mécaniquement sur une ossature en aluminium, le tout fixé sur support tôle d'aluminium classé A1, d'épaisseur $1,0 \pm 0,2$ mm.

Aluminium mesh panel coated on both sides with a thermosetting powder paint based on polyester resin and mineral fillers. The aluminium mesh panel is mechanically fixed on an aluminium frame, the whole fixed on an A1 class aluminium sheet substrate, thickness 1.0 ± 0.2 mm.

Peinture / Paint	Nature	Poudre à base de résine polyester <i>Polyester resin-based powder</i>
	Densité sèche nominale <i>Nominal dry density</i>	1200 à 1700 kg/m ³ (selon le coloris) <i>From 1200 to 1700 kg/m³ (depending on the colour)</i>
	Épaisseur nominale <i>Nominal thickness</i>	60 à / to 90 µm
	Coloris / Colours	Divers / Various
Panneau en treillis d'aluminium <i>Aluminium mesh panel</i>	Référence / Reference	Mesh
	Taux nominal de perforation <i>Nominal perforation rate</i>	45 %
	Longue diagonale <i>Long way design</i>	115 mm
	Courte diagonale <i>Short way design</i>	46 mm
	Largeur de la lanière <i>Strand width</i>	15 mm
	Épaisseur nominale de la tôle <i>Nominal sheet thickness</i>	3 mm
	Épaisseur mesurée totale <i>Overall measured thickness</i>	21,5 mm

La description complète du produit figure dans le(s) rapport(s) d'essais listé(s) au §3.1.

The complete description of the product is in the test report(s) listed in §3.1.

3. Rapports d'essais et résultats d'essais en appui du classement
Test reports and test results in support of classification

3.1 Rapports d'essais / Test reports

Nom du laboratoire <i>Name of laboratory</i>	Nom du demandeur <i>Name of sponsor</i>	Identification de l'essai <i>Test identification</i>	N° du rapport d'essai <i>Test report No.</i>	Méthode d'essai <i>Test method</i>
CSTB	AKZO NOBEL SAS Division Powder Coatings Zone Industrielle de la Gaudrée 91410 DOURDAN FRANCE	22-09966	DSSF-22-09966	NF EN 13823:2020
			DSSF-22-09966 (rapport d'essais d'extension <i>extension test report</i>)	NF EN ISO 1716:2013
		ES541170363	RA18-0083	NF EN ISO 1716:2013

3.2 Résultats d'essais / Test results

Méthode d'essai Test method	Produit Product	Nombre d'épreuves Number of tests	Paramètres Parameters	Résultats / Results	
				Paramètres continus Moyennes Continuous parameters Mean values	Paramètres conformité Compliance parameters
NF EN 13823	Métal déployé revêtu INTERPON Polyester	3	FIGRA _{0,2MJ} (W/s)	2,8	-
			FIGRA _{0,4MJ} (W/s)	2,8	-
			LFS	-	Non atteint
			THR _{600s} (MJ)	0,9	Not reached
			SMOGRA(m ² /s ²)	0,0	-
			TSP _{600s} (m ²)	4,8	-
			Gouttelettes ou particules enflammées Flaming droplets or debris	-	Aucune
					None
NF EN ISO 1716	Peinture / Paint INTERPON Polyester	3	Q _{PCS} (MJ/kg)	20,559	-
			Q _{PCS} (MJ/m ²)	1,445	-
	Panneau en treillis d'aluminium Aluminium mesh panel	-	Q _{PCS} (MJ/kg)	0,0	-
	Produit dans son intégralité (Cas défavorable) Product on its whole (Worst case)	-	Q _{PCS} (MJ/kg)	0,6	-

Le (-) signifie : non applicable / (-) means: not applicable

4. Classement et domaine d'application / Classification and direct field of application

4.1 Référence du classement / Reference of the classification

Le classement est prononcé suivant la norme NF EN 13501-1:2018.
This classification has been carried out in accordance with the NF EN 13501-1:2018 standard.

4.2 Classement / Classification

Comportement au feu <i>Fire behaviour</i>		Production de fumées <i>Smoke production</i>		Gouttes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>
A1	-	Non applicable <i>Not applicable</i>	,	Non applicable <i>Not applicable</i>

Classement / Classification : A1

4.3 Domaine d'application / Field of application

Le classement est valable pour les paramètres produits suivants :
This classification is valid for the following product parameters:

Peinture / Paint	Nature	Poudre à base de résine polyester <i>Polyester resin-based powder</i>
	Densité sèche nominale <i>Nominal dry density</i>	1200 à 1700 kg/m ³ (selon le coloris) <i>From 1200 to 1700 kg/m³ (depending on the colour)</i>
	Épaisseur nominale <i>Nominal thickness</i>	60 à / to 90 µm
	Coloris / Colours	Divers / Various
Panneau en treillis d'aluminium <i>Aluminium mesh panel</i>	Référence / Reference	Mesh
	Taux nominal de perforation <i>Nominal perforation rate</i>	45 %
	Longue diagonale <i>Long way design</i>	115 mm
	Courte diagonale <i>Short way design</i>	46 mm
	Largeur de la lanière <i>Strand width</i>	15 mm
	Épaisseur nominale de la tôle <i>Nominal sheet thickness</i>	3 mm
	Épaisseur mesurée totale <i>Overall measured thickness</i>	21,5 mm

Rapport de classement / Classification report n° RA23-0035

Le classement est valable pour les conditions d'utilisation finales suivantes :
This classification is valid for the following end use conditions:

Mise en œuvre <i>Setting up</i>	Fixé mécaniquement sur une ossature métallique <i>Mechanically fixed on a metal substructure.</i>
Support / <i>Substrate</i>	Cette ossature est fixée sur tout substrat métallique classé A1 de masse volumique $\geq 2025 \text{ kg/m}^3$ et d'épaisseur $\geq 0,8 \text{ mm}$ dont le point de fusion est $\geq 500^\circ\text{C}$ <i>This substructure is fixed on any A1 class metal substrate with a density $\geq 2025 \text{ kg/m}^3$ and with a thickness $\geq 0.8 \text{ mm}$ whose melting point is $\geq 500^\circ\text{C}$.</i>

5. Limitations / *Limitations*

Le présent document de classement n'est pas une approbation ni une certification de type du produit.
The present document does not represent type approval or certification of the product.

Fait à Champs-sur-Marne, le 03 mars 2023
Prepared at Champs-sur-Marne, March 03rd, 2023

Le Référent Technique
Etudes et Essai Feu
Fire Studies and Tests Technical Referent



Signature
numérique de
Olivier BRAULT
Date :
2023.04.04
12:05:10 +02'00'

Olivier BRAULT

Fin de rapport / *End of the report*